Profikrby s.r.o.
Blansko 2506
67801 Blansko
obchod@profikrby.cz
+420 516 410 252

Kamnářská šamotová deska tloušťka 20 mm

Tažený šamot SIII-KP - 130x130x20 - futrovačka

Dostupnost : Zakázková výroba, zboží na objednávku

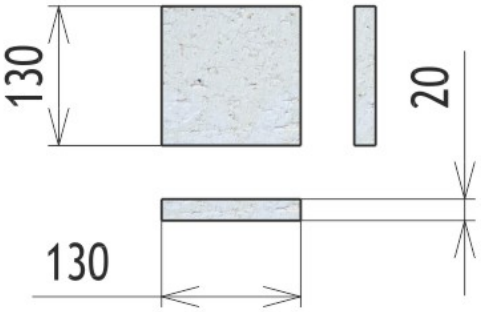
Kamnářská šamotová deska tloušťka 20 mm, tažený šamot SIII-KP - 130x130x20 - futrovačka. Šamot odolný plamenům a ohni pro topeniště kamen, zahradních krbů, tahů kamen, akumulačních obestaveb krbů a pro futrování kachlů.

Kód produktu	**721.0000000001**
Výrobce	**profikrby**
Cena	**50,00 Kč** **41,32 Kč bez DPH**

profikrby.cz®

Tažený kamnářský šamot SIII-KP-

130x130x20



Detailní popis

Kamnářská šamotová deska tloušťka 20 mm, tažený šamot SIII-KP - 130x130x20 - futrovačka. Šamot odolný plamenům a ohni pro topeniště kamen, zahradních krbů, tahů kamen, akumulačních obestaveb

krbů a pro futrování kachlů.

Tažený šamot tloušťka 20 mm - SIII-KP - 130x130x20 - kamnářský šamot

Kamnářská šamotová deska tloušťka 20 mm, tažený šamot SIII-KP - 130x130x20 - futrovačka.



Kamnářská šamotová deska tloušťka 20 mm, tažený šamot SIII-KP - 130x130x20 - futrovačka. Šamot odolný plamenům a ohni pro topeniště kamen, zahradních krbů, tahů kamen, akumulačních obestaveb krbů a pro futrování kachlů.

Použití:

- šamot odolný plamenům a ohni pro topeniště kamen do cca 6 kW
- zahradní krby
- tahy kamen
- individuálně stavěná topeniště grilů a udíren
- akumulační obestaveby krbů
- pro futrování kachlů
- sporáky na dřevo, individuálně stavěné sporáky na dřevo

Pro lepení se používá:

- Rudomal - i ro velké spáry
- Rudomal FLEXI - malé spáry, sezdívání napřesno, natahování povrchu perlinkou
- malta M40 - futrování, stavba individuálně navrhovaných a stavěných kamen, pecí atd
- S-mal - přesné zdění, i topenišť
- směs jílu (MM jíl) s lupkem (pískem) - stavba individuálních topenišť, sporáků na dřevo, opravy starých kamen, pecí

Opracovává se:

- segmentovým diamantovým kotoučem (na šamot, kámen, železobeton)
- ručním diamantovým pilníkem
- vrtáním
- osekáváním
- lámáním
- drcením

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

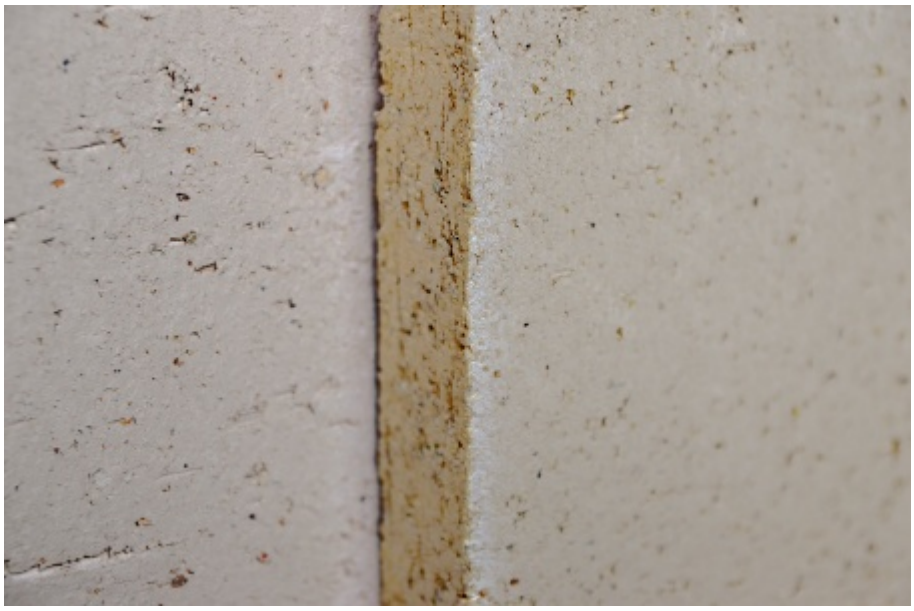
Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z – ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné
jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

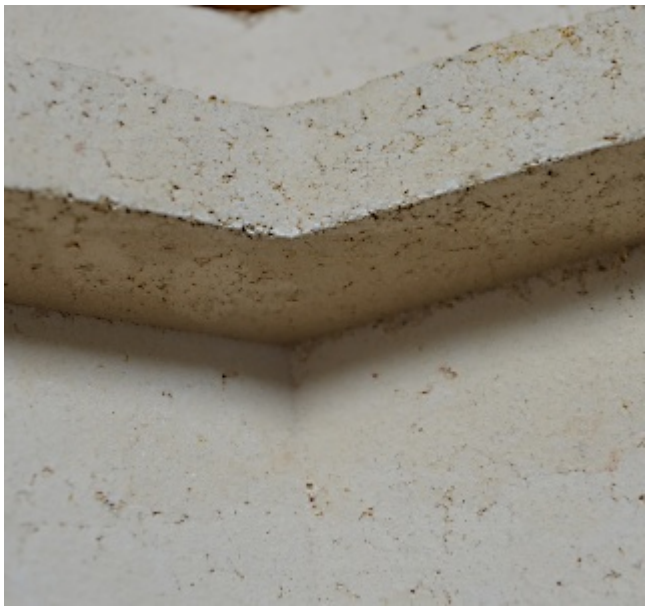
Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky





Omítací akumulační šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu,
proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme douho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehřátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje