

Akumulační kamnářský omítací šamot - AKUMOL40 tloušťka 40

Roh 135 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-ZV010

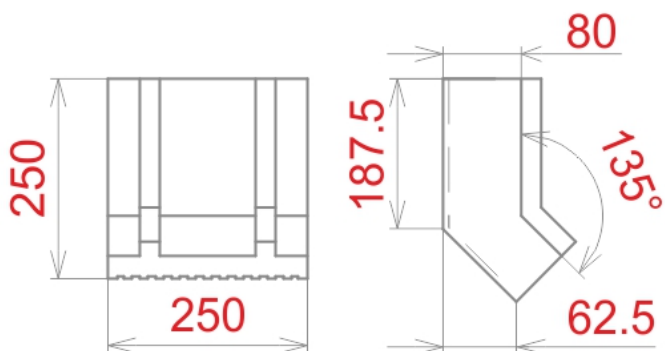
188 ks skladem

Roh 135 akumulární drážkovaný 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-ZV010 - akumulární šamot Zkosený roh pro tvorbu překladů pro prizmatické provedení krbů - část šestiúhelníku. Spojují se vložkou, která slouží jako výplňová tvarovka tvořící systém pero-drážka.

Kód produktu	720.0000000017
Výrobce	profikrby

Cena	367,36 Kč 303,60 Kč bez DPH
------	--

AK8-ZV010 - Roh 135°
250x250x125x80 – 16,92 kg



Detailní popis

Roh 135 akumulční drážkovaný 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-ZV010 - akumulční šamot
Zkosený roh pro tvorbu překladů pro prizmatické provedení krbů - část šestiúhelníku. Spojují se vložkou,

která slouží jako výplňová tvarovka tvořící systém pero-drážka.

Roh 135 akumulční drážkovaný 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-ZV010 - akumulční šamot

Zkosený roh pro tvorbu překladů pro prizmatické provedení krbů - část šestiúhelníku. Spojují se vložkou, která slouží jako výplňová tvarovka tvořící systém pero-drážka.

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topenišť 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akceleraace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehrátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

Galerie

