

Akumulační kamnářský omítací šamot - AKUMOL40 tloušťka 40

Roh 90 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-RV010

124 ks skladem

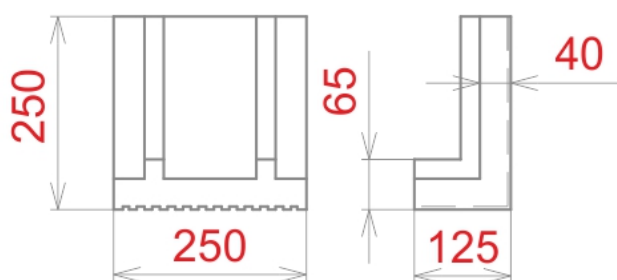
Roh 90 akumulací drážkovaný 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-RV010 - akumulací šamot Pravoúhlý římsový roh pro tvorbu překladů, říms a spojů staveb. Spojují se vložkou, která slouží jako výplňová tvarovka tvořící stabilní systém pero-drážka.

Kód produktu	720.0000000016
Výrobce	profikrby

Cena	338,61 Kč 279,84 Kč bez DPH
------	---------------------------------------

AK-RV010 - Roh římsový

500x250x125x40 – 6,96 kg



Parametry

Rozměry

125x250x500x40

Hmotnost	7,04
Objemová hmotnost kg/m ³	1900 až 2000 kg/m³
Pevnost v tlaku MPa	15 MPa
Odolnost na termický šok	minimálně 30
Akumulace 5 hodin - W/m ²	600W při 60C, 800W při 80C
Žáruvzdornost	164 ISO
Obsah Al ₂ O ₃	34
Obsah Fe ₂ O ₃	2,5
Pórovitost %	25 až 30%
Teplota použití	do 1100C
Tepelná vodivost	1,2-20°C, 1,4-300°C, 1,6-600°C (W.m⁻¹.K⁻¹)
Způsob výroby	Šamot S III-KP
Doporučené konstrukční lepidlo	Rudomal, Smal
Lepidlo pro lepení topenišť	Rudomal flexi, Rudomal
Balení/přeprava	Na paletě
Tolerance rozměrová	do 150 mm +/- 3 mm, nad 150 mm +/- 2.2%

Detailní popis

Roh 90 akumulární drážkovaný 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-RV010 - akumulární šamot Pravoúhlý římsový roh pro tvorbu překladů, říms a spojů staveb. Spojují se vložkou, která slouží jako výplňová tvarovka tvořící stabilní systém pero-drážka.

Roh 90 akumulární drážkovaný 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-RV010 - akumulární šamot

Pravoúhlý římsový roh pro tvorbu překladů, říms a spojů staveb. Spojují se vložkou, která slouží jako výplňová tvarovka tvořící stabilní systém pero-drážka.

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zbarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehrátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

Galerie

