

Akumulační kamnářský omítací šamot - AKUMOL40 tloušťka 40

Roh R625 125x125x250 - AKUMOL40-RA625 - zaoblený roh

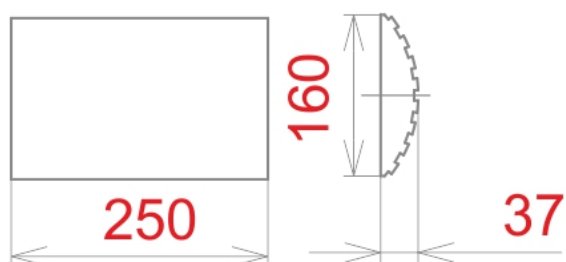
157 ks skladem

Roh R625 akumulční drážkovaný 125x125x250 - AKUMOL40-RA625 - akumulční šamot Rohová tvarovka slouží k tvorbě rádiusových rohů u atypicky řešených akumulčních obestaveb. Přitmeluje se k tvarovkám AK-ZA010 a AK-ZA011.

Kód produktu	720.0000000009
Výrobce	profikrby

Cena	92,64 Kč 76,56 Kč bez DPH
------	-------------------------------------

AK-RA625 - Rádiusová vložka R125 250x160 – 1,88kg



Detailní popis

Roh R625 akumulční drážkovaný 125x125x250 - AKUMOL40-RA625 - akumulční šamot Rohová tvarovka slouží k tvorbě rádiusových rohů u atypicky řešených akumulčních obestaveb. Přitmeluje se k tvarovkám

AK-ZA010 a AK-ZA011.

Roh R625 akumulární drážkovaný 125x125x250 - AK-RA625

Rohová tvarovka slouží k tvorbě rádiusových rohů u atypicky řešených akumulárních obestaveb. Přitmeluje se k tvarovkám AK-ZA010 a AK-ZA011. Za pomoci této tvarovky a všech ostatních můžeme vytvářet na obestavbách různé vlnité tvary, které zároveň zvyšují objem akumulace

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z – ostriva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostriva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehřátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

Galerie

