

Kamnářská šamotová deska tloušťka 25 mm

## Tažený šamot SIII-KP - 430x200x25

28 ks skladem

Deska pro vysoce tepelně namáhané vyzdívky topenišť krbových kamen do 8 kW, kamen, krbů, zahradních grilů, stavbu tahů kamen a pecí, obezdívky akumulčních krbů, sálavé topné stěny  
Kamnářská šamotová deska tloušťka 25 mm Tažený šamot SIII-KP - 430x200x25

Kód produktu **721.0000000029**

Výrobce **RHI Magnesita**

Cena **181,06 Kč**  
**149,64 Kč bez DPH**

# 430x200x25



## Parametry

Rozměry

430x200x25

---

Hmotnost	<b>4,1 kg</b>
Objemová hmotnost kg/m <sup>3</sup>	<b>1875 kg/m<sup>3</sup></b>
Pevnost v tlaku MPa	<b>15 MPa</b>
Odolnost na termický šok	<b>&gt; 30 cyklů</b>
Akumulace 5 hodin - W/m <sup>2</sup>	<b>1 kW</b>
Žárovzdornost	<b>1100 °C</b>
Obsah Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<b>34 %</b>
Obsah Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<b>2,5 %</b>
Pórovitost	<b>29 %</b>
Teplota použití	<b>700 °C</b>
Tepelná vodivost	<b>1,18 W.m-1.K-1 při 1000°C - 1,1 W.m-1.K-1 při 800°C - 1,02 W.m-1.K-1 při 600°C - 0,95 W.m-1.K-1 při 400°C - 0,9 W.m-1.K-1 při 200°C</b>
Způsob výroby	<b>Tažený šamot</b>
Doporučené konstrukční lepidlo	<b>Rudomal 1100 (lepení) popř. Rudomal FLEXI (perlinkování)</b>
Lepidlo pro lepení topenišť	<b>Rudokit NT1300 (spáry do 2 mm ) popř. jednosložkový žárovzdorný kyselinovzdorný tmel Rudomal KV (spáry do 4 mm)</b>
Balení/přeprava	<b>Na paletě</b>

## Detailní popis

Deska pro vysoce tepelně namáhané vyzdívky topenišť krbových kamen do 8 kW, kamen, krbů, zahradních grilů, stavbu tahů kamen a pecí, obezdívky akumulčních krbů, sálavé topné stěny Kamnářská šamotová deska tloušťka 25 mm Tažený šamot SIII-KP - 430x200x25

**Kamnářský tažený šamot** je speciální druh žárovzdorného materiálu, vyráběný metodou *tažení za mokra nebo polosucha*

## RHI Magnesita - značka kvality

**RHI (Refractory Holding International)** je renomovaný **rakouský výrobce** průmyslových žárovzdorných materiálů, který se později sloučil se společností **Magnesita**, a dnes vystupují jako **RHI**

**Magnesita** – světová jednička v žáruvzdorné technologii.

## Hlavní výhody taženého šamotu RHI:

### Vlastnost

- Vysoká hustota a pevnost
- Vyržší vyšší teploty a mechanické namáhání
- Nízká pórovitost
- Delší životnost, menší nasákavost
- Odolnost proti teplotním šokům
- Vhodné i pro náročné provozy (např. krby, pece, kamna)
- Přesnost tvaru
- Snadnější stavba a přesné lícování
- Evropská kvalita a standard
- Stabilní výroba a certifikovaná výroba bez výkyvů vlastností

---

## Na co se se používá?

- Stavba akumulčních kamen a krbů
- Vložky do pecí a topenišť
- Žáruvzdorné obklady a vnitřní výstelky těžkých kamen
- Spalinové, dýmové cesty, tahy, akumulční jádra i v kombinaci s teplovzdušnými systémy

---

Pokud stavíte **kvalitní akumulční kamna** nebo **akumulční krb** s dlouhou životností, **tažený šamot RHI Magnesita je absolutní špička** – používají ho výrobci kamen a krbů v sériové i zakázkové výrobě.

Je **dražší než běžný šamot**, ale v dlouhodobém horizontu **vydrží déle. Má ideálně zvoleny tepelné vodivosti při různých teplotách a tedy lépe drží teplo.**

---

## Proč na šamotu nešetřit?

**Vnitřní obložení topeniště, to je to, co odlišuje kamna, která vydrží desítky let, od těch, co po sezóně praskají?**

- 
- **Odolává extrémním teplotám a šokům**
  - **Drží teplo** – pomáhá akumulovat a sálat energii dlouhé hodiny
  - **Vydrží roky bez prasklin** – ideální pro dlouhodobý provoz
  - **Perfektně lícuje** – přesný tvar usnadňuje stavbu
  - **Vnitřek kamen je stejně důležitý jako jejich vzhled**
-

**Chcete vědět, jestli je tento šamot vhodný právě pro váš projekt?** Můžete nás kontaktovat, rádi poradíme s výběrem.

## **Šamot- obecné informace**

### **Šamot - obecné informace**

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zbarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehrátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje