

Akumulační kamnářský omítací šamot- AKUMOL40 tloušťka 40

## **Oblouk R1100 250x30d -12 do kruhu - AKUMOL40-OA1100**

24 ks skladem

Oblouk R1100 drážkovaný 250x30d -12 do kruhu - AKUMOL40-OA1100 - akumulací šamot  
Všechny obloukové tvarovky lze vzájemně kombinovat při atypických obestavbách. Kruhy a oblouky působí v prostoru přirozeně a zvyšují ergonomii bydlení.

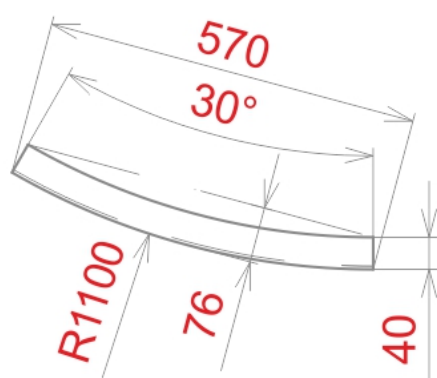
|              |                       |
|--------------|-----------------------|
| Kód produktu | <b>720.0000000015</b> |
| Výrobce      | <b>profikrby</b>      |

|      |                                              |
|------|----------------------------------------------|
| Cena | <b>683,60 Kč</b><br><b>564,96 Kč bez DPH</b> |
|------|----------------------------------------------|

## AK-OA1100 - Oblouk

R1100 – 10,3 kg

---



### Detailní popis

Oblouk R1100 drážkovaný 250x30d -12 do kruhu - AKUMOL40-OA1100 - akumulční šamot Všechny obloukové tvarovky lze vzájemně kombinovat při atypických obestavbách. Kruhy a oblouky působí v

prostoru přirozeně a zvyšují ergonomii bydlení.

Oblouk R1100 drážkovaný 250x30d -12 do kruhu - AK-OA1100

Všechny obloukové tvarovky lze vzájemně kombinovat při atypických obestavbách. Kruhy a oblouky působí v prostoru přirozeně a zvyšují ergonomii bydlení.

## **Šamot- obecné informace**

### **Šamot - obecné informace**

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z – ostriva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostriva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívkou topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehrátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

## Galerie

