

Akumulační kamnářský omítací šamot - AKUMOL40 tloušťka 40

Deska 125x500x40 - AKUMOL40-DA011

5 ks skladem

Deska akumulární rovná drážkovaná 125x500x40 - AKUMOL40-DA011 - akumulární šamot
Půlená deska pro dokončení nebo svázání stěn obvodových zdí obestaveb, kde je třeba využít
snížený rozměr (pro zakončení nebo navázání obestavby).

Kód produktu	720.0000000002
Výrobce	profikrby
Cena	214,02 Kč 176,88 Kč bez DPH

AK-DA011 - Deska
500x125x40 – 6,8 kg



Detailní popis

Deska akumulční rovná drážkovaná 125x500x40 - AKUMOL40-DA011 - akumulční šamot Půlená deska pro dokončení nebo svázání stěn obvodových zdí obestaveb, kde je třeba využít snížený rozměr (pro

zakončení nebo navázání obestavby).

Deska akumulární rovná drážkovaná 125x500x40 - AK-DA011

Půlená deska pro dokončení nebo svázání stěn obvodových zdí obestaveb, kde je třeba využít snížený rozměr (pro zakončení nebo navázání obestavby).

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z – ostriva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostriva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívkou topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehrátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

Galerie

